

BAB V PENUTUP

1.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pembahasan yang telah dilakukan mengenai *re-layout* penempatan barang *ownstock* di *warehouse* PT Pamapersada Nusantara maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Penempatan barang di *warehouse* masih belum memaksimalkan berdasarkan frekuensi pergerakan barang pada 5 Rak untuk jenis barang yang cepat keluar (*Fast Moving*) atau disebut Barang *Ownstock*. Besarnya persentase frekuensi pergerakan barang untuk kategori *fast moving* sebesar 65,8% , *medium moving* sebesar 26,9% dan *slow moving* sebesar 29,8%, dimana besarnya persentase menunjukkan bahwa keadaan barang berada salah lokasi atau tidak sesuai lokasi serta frekuensi pergerakan barangnya.
2. Hasil perencanaan *re-layout* dengan menggunakan metode *Class-Based Storage*, membuat penataan barang *ownstock* khususnya di 5 rak *fast moving* yang eksisting menjadi tertata dan sesuai dengan frekuensi pergerakan barang ataupun kelasnya.
3. Hasil perencanaan *re-layout* dengan menggunakan metode *Class-Based Storage* menghasilkan penurunan jarak perpindahan sebesar (5.838,37 m) yaitu dari selisih nilai total jarak *layout* usulan dengan *layout* eksisting. Untuk jarak *layout* usulan barang *fast moving* sebesar (4.501,11 m) dan *mid moving* sebesar (175,1 m) dengan total jarak keseluruhan sebesar (4.676,21 m) jika dibandingkan dengan jarak perpindahan barang *layout* eksisting *fast moving* sebesar (8.834,66 m) dan *mid moving* sebesar (1.782 m) dengan total jarak keseluruhan sebesar (10.514,58 m). Dengan berkurangnya jarak perpindahan *material handling*, diharapkan dapat mempercepat waktu proses *issuing* barang.

1.2 Saran

Berdasarkan hasil dari penelitian di atas, maka saran yang dapat diberikan adalah sebagai berikut:

1. Bagi Peneliti Selanjutnya
 - a. Dapat menjadi acuan atau sebagai referensi dengan model penelitian yang berbeda misalnya tempat penelitian.
 - b. Bagi penelitian selanjutnya dapat dilakukan perhitungan total biaya *material handling* yang ada pada gudang serta meminimalkan jarak *material handling*.
2. Bagi Perusahaan
 - a. Agar perusahaan dapat mengevaluasi dan memperbaiki penataan barang di *warehouse*.

- b. Diharapkan agar perusahaan menggunakan metode *Class-Based Storage* seluruh barang sesuai dengan usulan perencanaan *re-layout* yang dilakukan agar dapat membuat penataan barang di *warehouse* khususnya di rak eksisting menjadi lebih tertata dan sesuai dengan kelasnya atau frekuensi pergerakan barangnya serta dapat meminimalkan jarak perpindahan barang.
3. Bagi Politeknik Sinar Mas Berau Coal

Diharapkan dapat menjalin kerja sama yang baik dengan instansi-instansi perusahaan maupun pemerintahan sehingga mahasiswa tidak mengalami kesulitan dalam mencari tempat untuk melaksanakan Prakerin.

