

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dalam penelitian ini penulis mendapatkan hasil dimana pembuatan model *supply chain* dengan acuan perhitungan menggunakan metode *moving average* memudahkan untuk membuat rata rata dan memprediksikan hasil perolehan dan produksi batu bara. Dengan membuat model yang menyatukan antara bisnis proses dengan teknologi integrasi, maka model ini juga dibuat dengan VBA macro excel untuk mempermudah memasukan data, dan menampilkan data agar lebih menarik. Berdasarkan uraian diatas, maka penulis dapat menarik kesimpulan bahwa :

1. Model *supply chain* ini mengintegrasikan beberapa data yang sudah ada kemudian dapat menghasilkan output yang bisa mengoptimalkan proses bisnis dalam perusahaan untuk mempercepat pengambilan keputusan.
2. Pada hasil model masih banyak selisih dari data aktual, namun memiliki nilai *range* yang cenderung mendekati data aktual.
3. Dari hasil uji MAD dapat disimpulkan nilai *error* yang dihasilkan masih cukup besar, sehingga jika nilai MAD yang dihasilkan lebih kecil maka hasil dari model bisa dikatakan efektif dan cukup tepat serta hasil T-Test dapat dihasilkan nilai *mean* masing masing Aktual = 668764,5578 , Prediksi = 662035,1152 dengan selisih 6729,4426.

5.2 Saran

Pelaksanaan kegiatan magang selama di PT Berau Coal, khususnya pada Departement *Product Quality & Supply Chain* menghasilkan rekomendasi yakni:

1. Pembuatan model yang lebih dinamis dengan metode yang lebih *up to date*. Dengan harapan visualisasi data yang satu pintu dan dapat diakses oleh internal PQSC.
2. Untuk perhitungan dapat diperbaiki kembali agar pendekatan hasil dari model bisa lebih tepat lagi untuk memprediksi angka perolehan dan produksi batu bara.