

DAFTAR PUSTAKA

- Al Faritsy, A. Z., & Wahyunoto, A. S. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Meja Menggunakan Metode Six Sigma Pada PT XYZ. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 4(2), 52-62.
- Alijoyo, A., Wijaya, B., & Jacob, I. (2020). 31 Teknik Penilaian Risiko Berbasis ISO 31010. *Bandung: CRMS Indonesia*.
- Andriyanto, A., & Putri, Y. E. A. (2021). Analisis Penyebab Kegagalan Pengiriman Barang Project 247 atau Jenis SXQ Pada Divisi Operation Airfreight PT. Cipta Krida Bahari Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Logistik Bisnis*, 11(1), 7-13.
- Annisa, Y. N., Widowati, I., & Riany, D. A. (2021). Penerapan Metode Dmaic Untuk Meminimalisasi Ketidaksesuaian Stok Opname Antara Sistem *Inventory* Dengan Aktual Barang Di Dept. *Warehouse Finish Good. Jurnal Teknologika*, 11(2), 32-43.
- Caesaron, D., & Simatupang, S. Y. P. (2015). Implementasi pendekatan DMAIC untuk perbaikan proses produksi pipa PVC (studi kasus PT. Rusli Vinilon). *Jurnal Metris*, 16(02), 91-96.
- Didiharyono, D., Marsal, M., & Bakhtiar, B. (2018). Analisis pengendalian kualitas produksi dengan metode six-sigma pada industri air minum PT Asera Tirta Posidonia, Kota Palopo. *Sainsmat: Jurnal Ilmiah Ilmu Pengetahuan Alam*, 7(2), 163-176.
- Fatkhurrohman, A., & Subawa, S. (2016). Penerapan kaizen dalam meningkatkan efisiensi dan kualitas produk pada bagian banbury PT Bridgestone Tire Indonesia. *Jurnal Administrasi Kantor*, 4(1), 14-31.
- Ferdiansyah, H. (2012). Usulan Rencana Perbaikan Kualitas Produk Penyangga Duduk Jok Sepeda Motor Dengan Pendekatan Metode Kaizen (5W+ 1H) Di PT. Ekaprasarana.
- Fitri, R. D., Sumarna, D. L., & Sulistiyarningsih, F. (2023). Analisis Penyebab Ketidakcocokan Stock On Hand Dan Actual Stock Material Di Gudang Material Pt Utc Aerospace System Bandung Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). *Journal Scientific Of Mandalika (JSM) e-ISSN 2745-5955| p-ISSN 2809-0543*, 4(8), 141-150.
- Friscilla, N., Syamsudin, A., & Hidayat, D. R. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk untuk Meminimumkan Produk Gagal Pada Pabrik Roti Prabu Bakery. *JEMBA: Jurnal Ekonomi Pembangunan, Manajemen dan bisnis, Akuntansi*, 1(1), 29-35.

- Gaspersz, V .(2002). Pedoman Implementasi Program Six Sigma Bogor:Gramedia.
- Kristanto, V. H. (2018). *Metodologi Penelitian Pedoman Penulisan Karya Tulis Ilmiah:(KTI)*. Deepublish.
- Permadi, Dodi., dan Liane Okdinawati. (2016). *Manajemen Pergudangan*. Deepublish.
- Rinaldi, D., Rismayanti, Z., Ramdani, W. R., & Fauzi, M. (2021). Analisis Selisih Persediaan Barang Menggunakan Metode PDCA Di PT XYZ. *Jurnal Taguchi: Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri*, 1(2), 145-153.
- Ririh, K. R., Sundari, A. S., & Wulandari, P. (2018). Analisis Risiko Pada Area Finishing Menggunakan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Di PT. Indokarlo Perkasa. *SEMRESTEK 2018 Proceedings*, 1(1), 631-640.
- Rivai, S., & Emra, D. (2023). Perbaikan Ketidaksesuaian Bahan Rib Dengan Metode Define, Measure, Analyze And Improve Di PT. Yamaha Indonesia. *Baut dan Manufaktur*, 5(1), 1-6.
- Santoso, R., & Mandiri, F. S. S. N. (2021). Perancangan Sistem Informasi Manajemen Persediaan Barang Pada Pt. Kencana Mitra Tinelo Jakarta. *Indonesian Journal of Networking and Security (IJNS)*, 10(3).
- Sapruwan, M. (2021). Penerapan Akuntansi Dalam Administrasi Bisnis Pergudangan (Study Kasus: Penyelesaian Selisih Persediaan). *Jurnal Akuntansi Bisnis Pelita Bangsa*, 6(01), 59-67.
- Somadi, S., & Karwan, N. J. (2020). Rancangan Perbaikan Dalam Meminimalisir Terjadinya Selisih Barang Antara Stok On Hand Dengan Stok Aktual. *Competitive*, 15(2), 99-105.
- Somadi, S., Priambodo, B. S., & Okarini, P. R. (2020). Evaluasi kerusakan barang dalam proses pengiriman dengan menggunakan metode seven tools. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 6(1), 1-11.
- Somadi, S. (2020). Evaluasi keterlambatan pengiriman barang dengan menggunakan metode six sigma. *Jurnal Logistik Indonesia*, 4(2), 81-93.
- Sutistna, E., & Permana, M. I. (2014). Analisis Ketidaksesuaian Data Spare Part Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Konsep DMAIC Model Di PT Indocement Tunggul Prakarsa Tbk (Supply Department). *Jurnal Logistik Bisnis*, 4(2), 9-24.
- Swasono, M. A., & Prastowo, A. T. (2021). Analisis Dan Perancangan Sistem Infomasi Pengendalian Persediaan Barang. *Jurnal Informatika Dan Rekayasa Perangkat Lunak*, 2(1), 134-143.
- Syarifudin, Y., & Pusakaningwati, A. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Stan Kontainer Dengan Metode Fmea (Failure Mode And Effect

- Analysis) Di Bengkel Las Mulia Utama Perkasa. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 2(11), 4177-4188.
- Utojo, Hertin Indira. (2019). *Manajemen Pengadaan Manajemen Dan Jasa*. Deepublish.
- Widhiarso, W., & Ernawati, R. (2022). Analisis Penyebab Ketidakcocokan Stok Opname Komponen Sparepart di Gudang Sparepart. *RADIAL: Jurnal Peradaban Sains, Rekayasa dan Teknologi*, 10(1), 181-191.
- Wisnubroto, P., & Rukmana, A. (2015). Pengendalian kualitas produk dengan pendekatan six sigma dan analisis kaizen serta new seven tools sebagai usaha pengurangan kecacatan produk. *Jurnal Teknologi*, 8(1), 65-74.



LAMPIRAN

Lampiran 1 Lembar Audit *Binning Picking*

Count Date : 01.02.2023

Name : *Ajikin*

Part Number	Material Description	Qty Fisik	Bin Card
15A-78-11180	SEAL		
195-09-18450	BEARING **		
198-54-41990	PLATE		
01580-11613	NUT BASTARD THRE -p		
810964	O-RING		
2141714	THONG		
1900052	SEALING KIT		
07000-15360	O-RING		
07002-23334	O-RING		
2966989	*PI* FLANGE SCR		
04065-01104	SNAP RING -p		
01010-81635	BOLT -p		
07000-15075	O-RING -p **		
07000-F9038	O-RING **		
1524736	O-RING		
07145-00060	SEAL		
07000-15315	O-RING		
195-54-42680	PLATE		
01010-61470	BOLT		
07000-12085	O-RING **		
07000-12090	O-RING -p **		
235-60-16590	O-RING		
07000-12095	O-RING -p **		

Lampiran 2 Input Data Audit pada Excel

Monitoring Transaksi LT23

Count Date : 29.12.2022

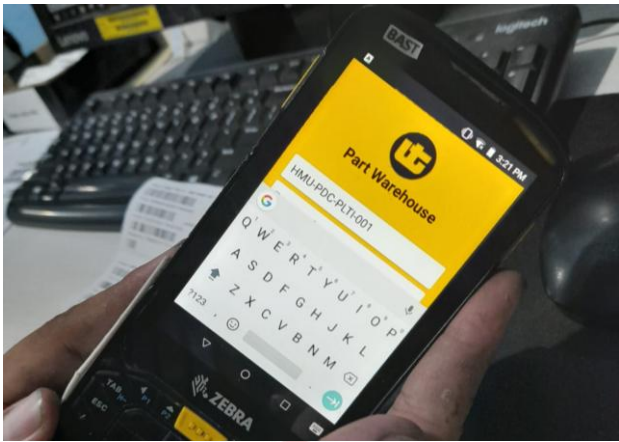
Periode :

Warehouse UT Lati

Name :

Storage Bin	Part Number	Material Description	Qty Fisik	Bin Card	Remark	Qty On	Balance	Status	Discrepancy	Activity
2803	21180201	15A-78-11180	SEAL	3	3	3	0	Balance	Balance	
2809	21180306	01592-31215	NUT -p	5	5	5	0	Balance	Balance	
2810	21100406	17A-71-45390	PLATE	6	6	6	0	Balance	Balance	
2811	211F0405	6265-71-9580	NUT	2	2	2	0	Balance	Balance	
2813	211H0103	1893054	GASKET	6	6	5	1	Balance	Over	
2814	211H0104	1475784	GASKET	4	4	4	0	Balance	Balance	
2816	212B0405	51156198	O-RING	18	18	18	0	Balance	Balance	
2820	212E0106	6631-11-5630	SPACER-p	3	3	3	0	Balance	Balance	
2824	212E0302	07002-23334	O-RING	3	3	3	0	Balance	Balance	
2826	212E0503	235-27-11340	HOLDER	4	4	4	0	Balance	Balance	
2827	212E0504	235-27-11320	BOLT	7	7	7	0	Balance	Balance	
2828	213A0101	34041099	DISC	17	17	17	0	Balance	Balance	
2829	213A0102	238-40-16140	O-RING -p	24	24	24	0	Balance	Balance	
2830	21300102	1391162	*PI* SCREW	6	6	8	-2	Balance	Balance	
2832	21300403	34018599	*LI* CO SPRING	59	59	59	0	Balance	Balance	
2833	213E0502	561-07-82790	SCREW	16	16	2	14	Balance	Balance	

Lampiran 3 PDT / Barcode



Lampiran 4 Bin Card

PIN	07000-12080
DES.	O-RING
LOC.	2137020G

DO.	REF.	IN	OUT	BAL	PARAF
9/1	1733520		2	172	M
	1733579		2	170	AD
	4C			170	SB
10/1	BK			170	SB
11/1	1734880			4	166 R2
11/1	1734484			4	162 R2
11/1	1734840			2	158 R
11/1	1734840			4	154 F
12/1	1734539			4	150 F
12/1	1734773			4	146 R2
12/1	1734892			4	142 B
14/1	1734807			2	140 F
16/1	1736116				
16/1	1736117			4	136 R2
16/1	1736180				

Lampiran 5 *Picking* Barang



Lampiran 6 *Delivery* Barang ke *Customer*



Lampiran 7 Kegiatan P5M



Lampiran 8 Surat Pernyataan Magang PT. United Tractors

SURAT PERNYATAAN

NAMA	: NIKKEAL NUR AZISAH	
NO. INDUK SISWA	: 19401019	
ALAMAT RUMAH	: Jl. Pulau Panjang Gg. Hidup Kel. Gunung Panjang	
TINGKAT / KELAS	: D4 / Semester 7	
PROGRAM BELAJAR	: Magang	
PERIODE PKL/PSG	: 03 Oktober 2022 s/d 30 Desember 2022	

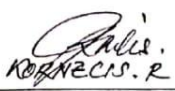
Kami siswa (i) / mahasiswa (i) PKL/PSG/MAGANG : Nikkeal Nur Azisah
akan mematuhi tata tertib yang berlaku di PT. UNITED TRACTORS Tbk. sebagai berikut :

- Akan masuk praktek kerja sesuai jam kerja perusahaan yaitu sebagai berikut:

Non Operasional :	Senin - Kamis, dan Sabtu	: 07.30 - 17.30 WITA
	Jum'at	: 07.30 - 18.00 WITA
Operasional :	Senin - Kamis, dan Sabtu	: 06.30 - 17.30 WITA
	Jum'at	: 06.30 - 17.30 WITA
- Setiap masuk dan pulang praktek kerja harus absensi dengan menggunakan alat absen yang telah disediakan, bila selama menjalankan praktek kerja mengalami keterlambatan sampai **tiga kali (3x) berturut-turut tanpa keterangan yang jelas**, maka program praktek kerja dinyatakan **BATAL**.
- Bila berhalangan hadir karena suatu hal, misalnya: sakit, ada kegiatan sekolah atau kuliah, akan membuat surat izin yang diketahui oleh Orang Tua/Wali atau Pembimbing sekolah. Bila **berhalangan hadir tiga kali (3x) berturut-turut tanpa keterangan dan tanpa izin Pembimbing** maka program praktek kerja dinyatakan **BATAL**.
- Akan **menyerahkan agenda harian** setelah waktu kerja selesai, untuk diperiksa kepada :
 - Service/Part/Administration Department Head/Pengguna (Pembimbing I)
 - Training Centre Head/Pengguna (Pembimbing II)
- Akan **menyerahkan konsep karya tulis** selama menjalani program praktek kerja untuk diperiksa oleh pembimbing perusahaan setelah diperiksa terlebih dahulu oleh pembimbing sekolah, dan akan menyerahkan 2 (dua) lembar pas photo 3 x 4 berlatar belakang merah pakaian sekolah/kuliah dan berdasi.
- Akan selalu **menjaga Kesehatan dan Keselamatan Kerja** dengan :
 - Melengkapi diri dengan pakaian kerja yang rapi, safety shoes, helmet & rompi pantul untuk Kejuruan Teknik.
 - Melengkapi diri dengan pakaian yang rapi dan sopan untuk Kejuruan Administrasi.
 - Mematuhi dan melaksanakan Protokol Kesehatan COVID-19.
- Akan menyerahkan **foto copy sertifikat Asuransi Kecelakaan** dirinya kepada Perusahaan sebelum Praktek Kerja dimulai.
- Akan menyerahkan **Surat Keterangan Sehat dan PCR** dari Puskesmas / tenaga kesehatan (Fasilitas kesehatan) setempat kepada Pihak Perusahaan Sebelum Praktek Kerja dimulai
- Apabila terjadi kecelakaan saat Praktek Kerja maupun saat perjalanan pergi dan pulang Praktek Kerja, saya akan menanggung semua biaya akibat kecelakaan serta mengurus klaim Asuransi Kecelakaan bersama dengan pihak Sekolah.
- Mendapatkan uang pengganti transportasi** sesuai Kebijakan Perusahaan selama PRAKERIN/MAGANG di PT UNITED TRACTORS Tbk.

Demikian surat pernyataan ini kami buat demi meningkatkan kualitas pendidikan agar kami menjadi tenaga siap pakai yang mempunyai disiplin tinggi.

Tanjung Redeb, 23 September 2022

Dibuat oleh,	Disetujui oleh,	Diketahui oleh,
		
<u>NIKKEAL NUR AZISAH</u>	<u>KORNECIS. R</u>	<u>Dewi Satriani</u>
Siswa (i) / Mahasiswa (i)	Orang Tua/Wali Siswa (i) / Mahasiswa (i)	Kep-Sek/Guru Pembimbing

BIODATA PENULIS



Penulis bernama lengkap Niken Nur Azijah, dilahirkan di Berau, 2 November 2000. Penulis merupakan anak kedua dari dua bersaudara. Penulis telah menempuh pendidikan formal di SDN 010 Tanjung Redeb, SMPN 2 Tanjung Redeb, dan SMAN 1 Berau. Penulis meneruskan pendidikan di Program Studi Teknologi Rekayasa Logistik pada tahun 2019 dan terdaftar dengan NIM 19401019. Pada tahun 2021, penulis melaksanakan kegiatan KPI (Kuliah Praktik Industri) di PT Berau Coal Site Suaran selama 1 bulan. Lalu pada tahun 2022 penulis menjalankan kegiatan Prakerin (Praktik Kerja Industri) selama 5 bulan di PT. United Tractors. Pada akhir tahun perkuliahan, penulis menyusun skripsi dengan judul “Analisis Ketidaksesuaian Data Spare Parts Menggunakan Konsep DMAIC Pada Warehouse PT United Tractors Site Lati, Kab. Berau, Kalimantan Timur”. Untuk keperluan penelitian, penulis dapat dihubungi melalui e-mail: nikenna.tr119@gmail.com

**POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL**



SURAT KETERANGAN

Dengan ini diterangkan bahwa TA/Skripsi yang ditulis oleh:

Nama : Niken Nur Azijah
NIM : 19401019
Prodi : Teknologi Rekayasa Logistik
Judul : Analisis Ketidaksesuaian Data *Spare Parts* Menggunakan Konsep DMAIC Pada *Warehouse* PT. United Tractors Site Lati, Kab. Berau, Kalimantan Timur

Berdasarkan hasil *scanning* menunjukkan tingkat plagiasi sebesar 17% dan memenuhi syarat untuk tahapan selanjutnya dengan ketentuan yang berlaku.

Demikian surat ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Berau, 07 November 2023

Staf Perpustakaan,

