

DAFTAR PUSTAKA

- Dr. R. A. Fadhallah, S.Psi., M. Si. (2020). *Wawancara*. https://books.google.co.id/books?id=rN4fEAAAQBAJ&pg=PA1&source=gbs_toc_r&cad=3#v=onepage&q&f=false. 20 Februari 2023.
- Kho, D. (2023). *Pengertian 5S dan penerapannya dalam Produksi*. <https://teknikelektronika.com/pengertian-5s-5r-penerapan-5s/>. 20 Februari 2023.
- K. Pramudian N. dan Susanto N. (2019). *Analisis Penerapan Metode 5S pada Warehouse Fast Moving PT. Indonesia Power UBP Mrica Kabupaten Banjarnegara*. <https://jurnal.uns.ac.id/performa/article/view/19078/21854>. 28 Februari 2023.
- Osada T. (1991). *The 5S's: Five Keys to a Total Quality Environment*. California: Asian Productivity Organization
- Perkasa. A. dan Adi. P. (2019). *Analisis 5S Pada Bagian Warehouse PT. Ebako Nusantara*. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/view/22860/20901>. 28 Februari 2023.
- Pratama. A. Y. dan Marwan. (2022). *Restrukturisasi Tata Letak Menggunakan Metode Tradisional Berbasis 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu dan Shitsuke) di PT. CAS*. <https://garuda.kemdikbud.go.id/documents/detail/3330206>. 28 Februari 2023.
- [Pratama.Y. N, dan Amaruddin. H. \(2019\). Analisis Penerapan 5s Dan Safety \(Keselamatan Kerja\) Pada Area Warehouse Raw Material Di Pt. Gunanusa Eramandiri](#). <https://ecampus.pelitabangsa.ac.id/pb/AmbilLampiran?ref=24739&jurusan=&jenis=Item&usingId=false&download=false&clazz=ais.database.model.file.LampiranLain>. 28 Februari 2023.
- Prasetyo, R., & Ekawati, R. (2019). Usulan Perbaikan Menggunakan Metode 6S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke, Dan Safety) Di Cv Duta Dharma. *Journal Industrial Servicess*, 4(2), 1–8. <https://doi.org/10.36055/jiss.v4i2.5144>. 28 Februari 2023.
- Shipper. (2023). *6 Aktivitas Utama Operasional Gudang*. <https://shipper.id/blog/warehouse/6-aktivitas-operasional-gudang>. 20 Februari 2023.
- Syafnidawaty. (2020). *OBSERVASI*. <https://raharja.ac.id/2020/11/10/observasi/>. 20 Februari 2023.
- Verianty W. A. (2023). *Safety adalah Keselamatan, Pahami Jenis Bahaya Tempat Kerja dan Cara Mencegahnya*. <https://www.liputan6.com/hot/read/5175980/safety-adalah-keselamatan-pahami-jenis-bahaya-tempat-kerja-dan-cara-mencegahnya>. 20 Februari 2023.
- Wikipedia. (2023). *United Tractors*. https://id.wikipedia.org/wiki/United_Tractors. 28 Februari 2023.
- YUD. (2022). *Ini Pengertian dan Fungsi Warehouse yang Perlu Diketahui*. <https://www.beritasatu.com/ekonomi/897817/ini-pengertian-dan-fungsi-warehouse-yang-perlu-diketahui/3>. 20 Februari 2023. Muslim, N. P. F. (2019). *Perancangan Tata Letak Gudang Spare Part Di Pt Pln (Persero) Uip Jbtb 1 Dengan Menggunakan Metode Abc Classification Dan Corelap* (Doctoral dissertation, Universitas Internasional Semen Indonesia). [28 Februari 2023](#).

LAMPIRAN

Lampiran 1 Tampak Depan PT. United Tractors site Tanjung



POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL

Lampiran 2 Tampak Dalam PT. United Tractors site Tanjung



POLITEKNIK SINAR MAS BERAU COAL

Lampiran 3 Area Heavy *Duty* PT. United Tractors site Tanjung Redeb



Note : Area *Heavy Duty* ialah area khusus barang-barang berukuran besar dan berat, biasanya seperti Hose, Injektor dan lain-lain.

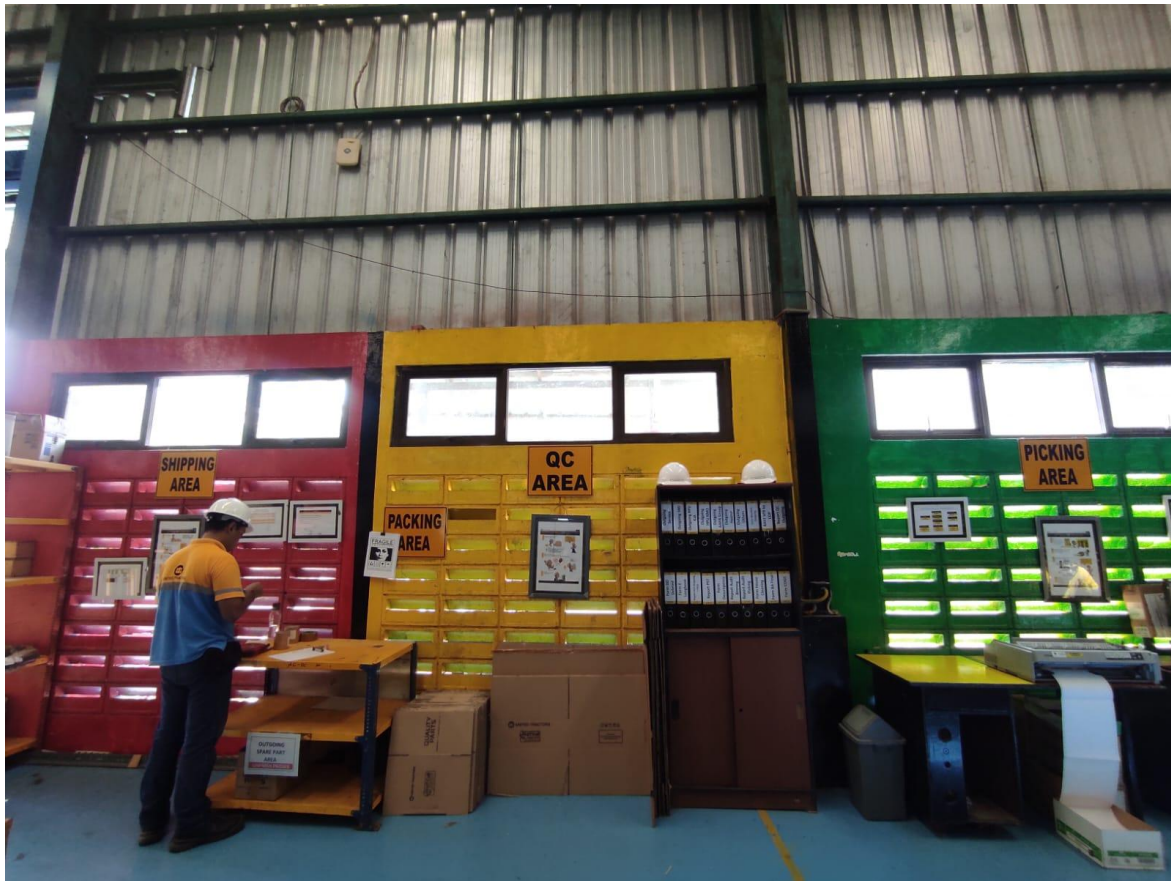
**POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL**

Lampiran 4 Loka Area *Small* PT. United Tractors site Tanjung Redeb



Note : Area *small* ialah area khusus barang-barang berukuran kecil , biasanya seperti bolt dan lain-lain.

Lampiran 5 Area Proses Kegiatan Proses Barang di PT. United Tractors



BERAU

POLITEKNIK SINAR MAS BERAU COAL

Lampiran 6 Proses Pengambilan Barang Menggunakan Alat Bantu Troli



Lampiran 7 Pengambilan Barang Menggunakan Alat Bantu Tangga *Safety*



Lampiran 8 Pengambilan Barang Menggunakan Alat Bantu *Forklift*



Lampiran 7 Proses Pemindahan barang ke lokasi menggunakan troli



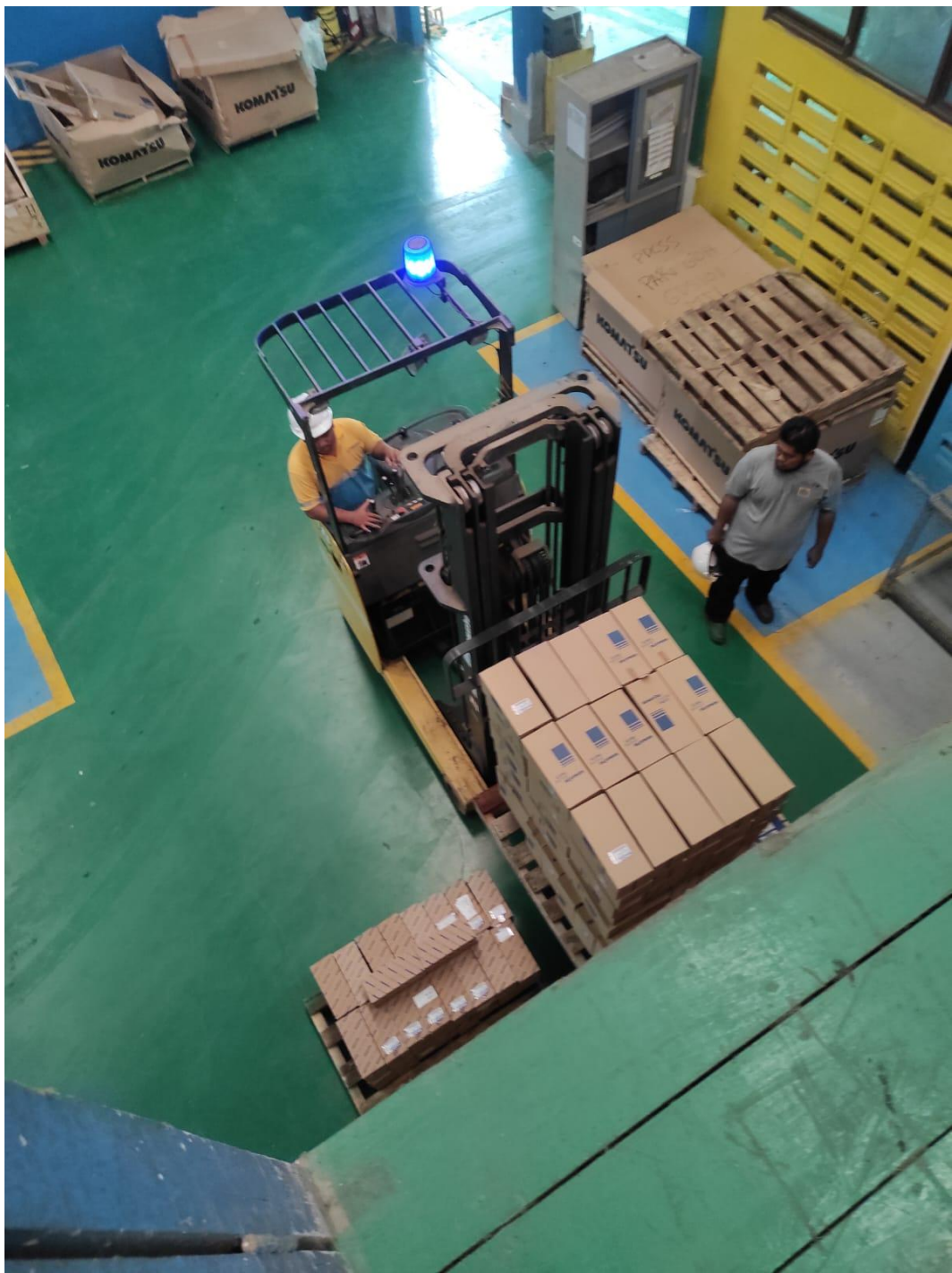
Lampiran 8 Proses Pemindahan barang ke lokasi menggunakan *forklift*



Lampiran 9 Pengambilan Barang Menggunakan Alat Bantu *Forklift*



Lampiran 10 Pengambilan Barang Menggunakan Alat Bantu *Forklift* ke Lantai 2



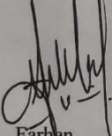
Lampiran 11 Persetujuan Project Area *Warehouse*

FORMULIR PELAKSANAAN PROJECT AREA 002 DAN 003

Nama : Muhammad Ridwansyah.....
NIM : 19401014.....
Program Studi : Teknologi Rekayasa Logistik.....

KEGIATAN	Cek
Pendataan Barang	✓
Pembutan Lokasi baru di SAP	✓
Penghapusan Lokasi Lama	✓
Pendataan Barang yg Over	✓
Pendataan Barang yang Open To	✓

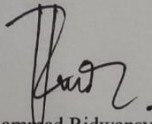
Mengetahui,
Warehouse Officer



Farhan
NIDN. 555667

Berau, 25 Januari 2023.....

Mahasiswa,



Muhammad Ridwansyah.....
NIM. 19401014

No	Deskripsi Kegiatan <i>Seiri</i> (Ringkas)	SP	P	KP	TP
1	Adanya pemilahan antara finish goods yang bagus, reject dan wip	y			
2	Adanya pemilahan peralatan kerja yang masih dipakai	y			
3	Adanya pemilahan mesin atau peralatan kerja		y		
4	Adanya pemilahan antara barang yang tidak berhubungan dengan pekerjaan	y			
5	Adanya pemilahan antara bahan baku dan bahan penunjang	y			
6	Adanya pemilahan untuk barang-barang yang rusak di area warehouse	y			
7	Adanya pemilahan untuk dokumen yang masih berjalan di area warehouse	y			
Deskripsi Kegiatan <i>Seiton</i> (Rapi)		SP	P	KP	TP
8	Ada layout dan denah setiap bangunan untuk penempatan barang	y			
9	Ada list mesin dan peralatan yang dipakai area warehouse		y		
10	Tata letak atau penempatan barang tidak ada yang mengganggu jalannya aktivitas atau proses kerja		y		
11	Bahan baku dan penunjang yang disimpan harus dikelompokkan sesuai fungsinya		y		
12	Mesin dan peralatan kerja dibersihkan dan disimpan kembali dengan baik, setelah digunakan		y		
13	Adanya pemisahan area penyimpanan bahan baku dengan kondisi bagus atau OK, dengan bahan baku yang tidak OK untuk dilakukannya proses fumigasi	y			
14	Dokumen disimpan ditempat yang tertutup, seperti lemari, dll		y		
Deskripsi Aktivitas <i>Seiso</i> (Resik)		SP	P	KP	TP
15	Adanya sarana dan peralatan kebersihan, tempat sampah yang memadai dan penempatannya		y		
16	Lantai bebas dari sampah dan bocoran air / minyak		y		
17	Mesin, utility dan peralatan bebas dari debu		y		
18	Tidak ditemukan sumber kotoran		y		
19	Harus ada pengaturan mengenai dokumen, disimpan rapi, dan ada pelabelannya		y		
20	Adanya pelabelan barang atau pengkodean barang pada setiap barang digudang	y			
21	Adanya standard penyusunan barang pada setiap level rak, dan jenis barang yang disimpan		y		

Lampiran 13 Form Pertanyaan Yang Digunakan Untuk Mengumpulkan Data

	Deskripsi Aktivitas <i>Seiketsu</i> (Rawat)	SP	P	KP	TP
22	Adanya slogan dan rambu 5R	y			
23	Adanya penanggung jawab disetiap area proses		y		
24	Adanya jadwal piket disetiap area proses	y			
25	Adanya jadwal audit 5R	y			
26	Hasil audit sebelumnya yang terlihat jelas untuk seluruh tim.		y		
27	Catatan pemeliharaan peralatan yang terlihat jelas saat pemeliharaan terakhir dan ketika pemeliharaan berikutnya dijadwalkan.		y		
28	Daerah untuk perbaikan yang diidentifikasi selama audit sebelumnya telah selesai.			y	
29	Lingkungan kerja memenuhi persyaratan pekerjaan yang dilakukan. Pencahayaan (kecerahan dan warna), kualitas udara, suhu, dll.		y		
30	Dokumen diberi label jelas untuk isi dan tanggung jawab untuk kontrol dan revisi. Tanggal dan nomor revisi yang jelas terlihat.		y		
	Deskripsi Aktivitas <i>Shitsuke</i> (Rajin)	SP	P	KP	TP
31	Adanya papan informasi yang update	y			
32	Konsistensi terhadap pelaksanaan jadwal piket		y		
33	Konsistensi terhadap pelaksanaan audit 5R (Internal)		y		
34	Konsistensi terhadap identifikasi dan penempatan barang			y	
35	Memberikan penghargaan kepada tim yang terlibat dalam kegiatan 5S dan safety.	y			
	Deskripsi Aktivitas <i>Safety</i> (Keselamatan kerja)	SP	P	KP	TP
36	Adanya visualisasi tentang keselamatan kerja		y		
37	Kedisiplinan pakaian APD sesuai area masing-masing	y			
38	Adanya potensi yang menyebabkan kecelakaan	y			
39	Adanya kelengkapan standard APAR	y			
40	Adanya jalur dan pintu evakuasi	y			

Lampiran 13 Proses Pengisian Kuisioner Oleh Beberapa Crew Warehouse



Lampiran 14 Juara Green Warehouse Site By UT Group

GREEN WAREHOUSE

GREEN WAREHOUSE CABANG

UT TARAKAN & UT BANJARMASIN



GREEN WAREHOUSE SITE

UT SOROWAKO & UT TANJUNG REDEB



GREEN OFFICE CABANG

UT TARAKAN



GREEN OFFICE SITE

UT LOAJANAN SANGA



GREEN MESS

UT RANTAU



GREEN YARD DEPO

UT MEDAN



GREEN YARD CABANG

UT PEKANBARU



**POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL**



SURAT KETERANGAN

Dengan ini diterangkan bahwa TA/Skripsi yang ditulis oleh:

Nama : Muhammad Ridwansyah
NIM : 19401014
Prodi : Teknologi Rekayasa Logistik
Judul : Usulan Perbaikan Area *Warehouse* dengan Konsep 5S dan *Safety* di
PT. United Tractors *Site* Tanjung Berau Kalimantan Timur

Berdasarkan hasil *scanning* menunjukkan tingkat plagiasi sebesar 25% dan memenuhi syarat untuk tahapan selanjutnya dengan ketentuan yang berlaku.

Demikian surat ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Berau, 22 Agustus 2023
Kepala Perpustakaan,

Kamelia Saputri
NPK. 220061



Penulis bernama lengkap Muhammad Ridwansyah. Lahir pada tanggal 12 April 2001 di Berau, Kalimantan Timur. Penulis merupakan anak pertama dari dua bersaudara, lahir dari pasangan Bapak Hamzah dan Ibu Sumarni. Penulis telah menempuh pendidikan formal di SDN 022 Berau, SMPN 34 Berau, dan SMKN 1 Berau. Pada tahun 2019 penulis terdaftar sebagai mahasiswa Politeknik Sinar Mas Berau Coal, Program Studi Teknologi Rekayasa Logistik dengan NIM. 19401014. Kemudian pada tahun 2023 penulis dinyatakan lulus dan berhak menyandang gelar Sarjana Terapan Teknik. Pada tahun 2021, penulis melaksanakan kegiatan KPI I (Kuliah Praktik Kerja) di PT. Berau Coal, *Warehouse Department* site MTL Binungan selama 3 bulan. Lalu pada 07 November 2022 sampai 07 April penulis menjalankan Prakerin (Praktik Kerja Industri) selama 6 bulan di PT. United Tractors *site* Tanjung Redeb. Dengan terus berharap, berdoa, ketekunan, dan motivasi tinggi untuk terus belajar dan berusaha, penulis telah berhasil menyelesaikan penyusunan skripsi dengan judul “PERBAIKAN AREA *WAREHOUSE* DENGAN KONSEP 5S DAN *SAFETY* DI PT. UNITED TRACTORS *SITE* TANJUNG BERAU KALIMANTAN TIMUR”. Untuk keperluan penelitian, penulis dapat dihubungi melalui *e-mail*: muhridwansyah.tr119@gmail.com

POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL