

BAB V PENUTUP

1.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dikumpulkan, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut

1. Hasil dari pengolahan data maka dapat diketahui pada area pengisian galon di PT.Taubah Jaya Abadi terdapat 12 potensi bahaya dari 6 aktivitas yaitu kejatuhan galon kosong. terpeleset pada saat pemindahan galon kosong, tersandung galon kosong, terpeleset pada lantai yang tergenang air, tangan terjepit pada *Conveyor*, tangan terjepit galon, tersandung pada alat seperti, ember yang berisi sabun cuci. tergelincir, kaki tertimpa galon yang terisi, terkena panas mesin steam seal gallon. kejatuhan galon terisi, tangan dan kaki terjepit *pallet*.
2. Upaya pengendalian dapat dilihat dari level risiko diantaranya untuk level *risiko low* yaitu para pekerja wajib menggunakan APD, seperti sepatu boot/karet, menggunakan sarung tangan, agar mengurangi resiko terjadinya kecelakaan kerja dan perusahaan wajib menyediakan APD untuk karyawan, memperhatikan mesin saat digunakan atau menyalakan mesin hanya pada saat digunakan, memasang papan informasi tentang tempat penyimpanan galon kosong, membersihkan lantai dari air yang masih tergenang untuk mengurangi terjadinya kecelakaan kerja dan pemasangan rambu-rambu yang menandakan area tersebut licin, untuk *risk moderate* yaitu memperhatikan area kerja dan memindahkan alat-alat yang sudah tidak digunakan pada tempat yang aman dan memasang peringatan agar tidak meletakkan alat-alat yang sudah digunakan pada sembarang tempat agar mengurangi terjadinya kecelakaan kerja, para pekerja wajib menggunakan APD, seperti sepatu boot/karet, menggunakan sarung tangan agar mengurangi resiko terjadinya kecelakaan kerja dan perusahaan wajib menyediakan APD untuk karyawan dan lebih memperhatikan lagi alat angkut atau *pallet* yang akan digunakan apakah alat tersebut aman digunakan, agar menghindari terjadinya kecelakaan kerja yang dapat merugikan karyawan maupun perusahaan, dan untuk *risk high* yaitu sebelum melakukan kegiatan pemasangan *seal* galon lebih baik memperhatikan dan memeriksa mesin yang akan digunakan agar tidak menimbulkan potensi bahaya yang dapat merugikan karyawan maupun perusahaan, memasang rambu-rambu yang menandakan area yang akan digunakan berbahaya dan dapat menimbulkan terjadinya kecelakaan, dan

selalu menggunakan APD agar dapat menghindari dari kecelakaan kerja dan perusahaan wajib menyediakan APD bagi karyawan.

1.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan beberapa saran yang dapat diterapkan pada penelitian berikutnya dan dapat membantu pada pekerjaan pengisian galon, diantaranya adalah:

1. Untuk Perusahaan

- a. Rekomendasi pengendalian diberikan dari hasil penelitian ini diharapkan dapat menjadi bahan pertimbangan di perusahaan khususnya di area pengisian galon di PT.Taubah Jaya Abadi.
- b. Perusahaan lebih memperhatikan kebutuhan karyawan seperti APD, masker dan obat-obatan

2. Untuk Akademis

Untuk menambahkan wawasan bagi mahasiswa maupun civitas di Politeknik Sinar Mas Berau Coal tentang kegiatan pengisian galon dan potensi bahaya yang dapat terjadi pada area pengisian galon.

3. Untuk Peneliti Selanjutnya

Bagi peneliti selanjutnya dapat menggunakan metode lain seperti *Preliminary Hazard Analysis* (PHA) dan metode *Risk Based Inspection* (RBI), fokus area penelitian dapat dilakukan di area produksi botol dan *cup*.

POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL