

DAFTAR PUSTAKA

- Alda, T., Lubis, H. A., & Ramadhan, M. (2023). Analisis Faktor Penyebab Cacat Produk Pelumas Kemasan Lithos Dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Pada PT. X Analysis of The Factors Causing Defects of Lithos Packaging Lubricant Products Using Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Method at PT. X. *JIME (Journal of Industrial and Manufacture Engineering)*, 7(2), 2549–6336. <http://ojs.uma.ac.id/index.php/jime>
- Angely, R. (2023). Model Usulan Perbaikan Selisih Persediaan Barang Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) di PT XYZ-Warehouse Mitra Adi Aktif Perkasa. *Journal Of Social Science Research*, 3, 2291–2305.
- Anggraeni, E. R. (2020). Implementasi Supply Chain Management System Dalam Evaluasi Sistem Pembelian Dan Sistem Persediaan (Studi Kasus Pada Bahagia Mart KPRI Kantor Kementerian Agama Jombang). *Convention Center Di Kota Tegal*, 4(80), 12–40. [http://repository.stiedewantara.ac.id/1327/4/BAB II.pdf](http://repository.stiedewantara.ac.id/1327/4/BAB%20II.pdf)
- Ary Setyo Prabowo, D. (2023). Pengendalian Persediaan Bahan Baku Untuk Menunjang Kelancaran Proses Produksi Filter A-5828 (Studi Kasus di Industri Komponen Otomotif) Inventory Control Of Raw Material To Support The Smoothness Of Production Process Filter A-5828 (Case Study at Automotive Component Industry). *Journal Industrial Manufacturing*, 8(1), 1–14.
- Fitrayuda, R., & Helianty, Y. (2022). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Menggunakan New Failure Mode and Effect Analysis dan Fault Tree Analysis. *Diseminasi FTI*, 1–12. <https://eproceeding.itenas.ac.id/index.php/fti/article/view/996>
- Husni, B. A., & Qolbi, M. R. (2021). Penerapan Metode Klasifikasi Abc Pada Penyimpanan Gudang Sparepart Pt. Semen Indonesia (Persero) Tbk (Issue 2021810013). <https://repository.uisi.ac.id/id/eprint/2873>
- Inayanti, A. (2020). PROSES PENERIMAAN DAN PENYIMPANAN PART KOMPONEN IMPORT CKD (Completely Knock Down) PADA BAGIANGUDANG DI PT. ASTRA HONDA MOTOR. *STIE Indonesia Jakarta*, 6–8.
- MAHRUROZI, Z. (2022). Perancangan Lean Manufacturing Dengan Metode Vsm Dan Fmea Untuk Mengurangi Waste Pada Produk Barecore Cv. Bangun <http://repository.unissula.ac.id/id/eprint/29848>
- Maya Veby Damayanti, P. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Pada PT. DMIP. *Convention Center Di Kota Tegal*, 2(2), 6–37. <http://elibrary.unikom.ac.id/id/eprint/555>
- Monoarfa, V., Basiru, M. R. S., Duda, R., & Maa, S. N. H. (2022). Analisis Penerapan Manajemen Rantai Pasokan Dalam Mendukung Persediaan Sayuran Beberapa Pedagang Sayur di Pasar Sentral Gorontalo. *JAMBURA: Jurnal Ilmiah Manajemen Dan Bisnis*, 5(1), 98–101. <https://doi.org/10.37479/jimb.v5i1.14247>
- Safira, S. D., & Damayanti, R. W. (2022). Analisis Defect Produk dengan Menggunakan

- Metode FMEA dan FTA untuk Mengurangi Defect Produk (Studi Kasus: Garment 2 dan Garment 3 PT Sri Rejeki Isman Tbk). *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC 2022*, D03.1-D03.10.
- Santoso, R. (2020). Review of Digital Marketing & Business Sustainability of E-Commerce During Pandemic Covid-19 in Indonesia. *Jurnal Ilmu Ekonomi Terapan*, 5(2), 95–106. <https://doi.org/10.20473/jiet.v5i2.23614>
- Somadi, & Karwan, N. J. (2020). Strategi Perusahaan dalam Meminimalisir Terjadinya Selisih Barang Antara Stock on Hand dengan Stock Actual. *Competitive*, 15, 99–104.
- Studi, P., Industri, T., Teknik, J., Fakultas, I., & Malikussaleh, U. (2023). *ANALISIS RISIKO KEGAGALAN PADA PROSES PENGANTONGAN UREA 50KG DENGAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DI PT . PUPUK KALTIM*.



LAMPIRAN

1. Foto Data Selisih Sparepart Bulan Januari – Desember 2022

NO	DATA SELISIH SPAREPART VARIANCE DIFFRENT PRODE JANUARI - DESEMBER 2022					Different
	TANGGAL	NAMA BARANG	JUMLAH			
			QTY_Bincard	QTY_Ellipse	QTY_Fisik	
1	9-Jan-22	Pulley	300	400	300	100
2	16-Jan-22	Front Universal Joint	18	24	18	6
4	15-Feb-22	Master Lock Out Diameter 4MM	33	23	33	10
5	19-Feb-22	Mounting Compound	21	22	21	1
6	7-Mar-22	Paint Finishing	7	12	7	5
7	17-Mar-22	Bolt Machine M6	263	236	263	27
8	21-Mar-22	Lens Helmet, Welder's	29	19	29	10
9	14-May-22	Element Filter	127	130	127	3
10	19-May-22	Filter Element, Fluid	64	66	64	2
11	17-Jun-22	Fuse Link , Open Element	82	85	82	3
12	8-Jul-22	Neck Ring	1	2	1	1
13	12-Jul-22	Packing Kit	15	14	15	1
14	7-Sep-22	Wheel , Abrasive	25	35	25	10
15	14-Sep-22	Fuse Link , Open Element	15	55	15	40
16	24-Sep-22	Tape, Antiseizing	63	43	63	20
17	31-Oct-22	Toggle Switch	16	15	16	1
18	14-Nov-22	Priming Pump	3	2	3	1
19	17-Nov-22	Belt, Vehicular Safety	5	2	5	3
20	22-Nov-22	Cutting Edge G0825A2	10	7	10	3
21	25-Nov-22	Radial Patch 160 TL	1	3	1	2
22	6-Dec-22	Fuel Water	8	6	8	2
23	20-Dec-22	Realy Assembly	45	0	45	45
24	23-Dec-22	Filter Element, Intake Air Cleaner	26	21	26	5
25	24-Dec-22	Liquid Gasket	0	16	0	16
26	26-Dec-22	Fuel Filter Element	7	6	7	1
27	28-Dec-22	O - Ring HD 785 Improve Type - V	41	31	41	10
TOTAL			1225	1275	1225	328

2. Total Item Data Yang Dikelola Bulan Januari 2022 – Desember 2022

Bulan	Total Sparepart yang diteliti	Faktor Penyebab									Jumlah Selisih
		Terlambat Posting issued	Beda issued Fisik	Beda issued Stock code	Beda Issued Quantity	Mr belum ada Wr	Terlambat Posting Recived	Terlambat Binning Lokasi	Issued fisik tanpa dokumen Picking Slip	Salah Hitung	
Januari	200	2	11	0	0	1	1	10	1	13	39
Februari	150	1	21	0	1	0	0	4	0	10	37
Maret	100	1	8	0	0	0	1	6	0	8	24
April	200	1	15	0	0	0	1	8	0	6	31
Mei	200	2	12	1	0	1	2	4	0	6	28
Juni	150	1	16	0	0	1	0	3	0	4	25
Juli	150	2	14	1	0	0	0	7	0	3	27
Agustus	150	1	7	0	1	0	0	12	0	4	25
September	200	1	6	0	0	1	1	4	0	12	25
Oktober	250	1	15	1	0	0	2	5	0	4	28
November	150	1	6	0	1	0	2	4	0	5	19
Desember	200	2	8	0	0	1	0	3	1	5	26
Jumlah	2100	16	139	3	3	5	10	70	2	80	328

3. Foto Gudang PT Pamapersada Nusantara *site* BRCG



4. Dokumentasi Prakerin



5. Sertifikat Kelompok Materi Pelatihan Dasar (KMPD)



6. Id Card Prakerin



7. Sounding Oli di Unit



8. Surat Bebas Plagiasi





**POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL**

BIODATA PENULIS



Muhammad Anggi Saputra adalah anak pertama dari Bapak Alm.Umar dan Ibu Sahirah yang lahir pada tanggal 10 Juni 2002 di Luwu, Sulawesi Selatan. Pendidikan yang pernah di tempuh penulis bersekolah di TK Aisyiyah Bustanul Athfal, SDN 028 Sambaliung, SMPN 30 Berau, SMAN 12 Berau Jurusan Ilmu Pengetahuan Alam (IPA) dan Politeknik Sinar Mas Berau Coal dengan mengambil program studi Teknologi Rekayasa Logistik. Pada bulan Maret – Juni 2022 selama 3 bulan penulis melaksanakan Praktek Kerja Industri di Logistik PT. Berau Coal Site Lati dan dilanjutkan kegiatan magang yang dilaksanakan mulai dari Agustus 2023 – Januari 2024 di PT. Pamapersada Nusantara Site BRCG di Gurimbang Berau, Magang dilaksanakan di divisi *Supply Management*. Dengan tekad dan semangat serta motivasi tinggi untuk terus belajar, penulis telah berhasil menyelesaikan pengerjaan skripsi yang berjudul “ Analisis Ketidaksesuaian Data *Stock Taking (Actual)* Dengan Data *Stock On Hand (System) Sparepart* Menggunakan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* Di Warehouse PT Pamapersada Nusantara Site BRCG”.

POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL