

**PERHITUNGAN PERSEDIAAN BARANG *FAST MOVING* DENGAN
METODE FIFO (*FIRST IN FIRST OUT*) DI *WAREHOUSE* PT INDO
PUSAKA BERAU SITE LATI**

SKRIPSI



**Oleh:
Ellentia**

NIM. 20401019

**POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL**

**PROGRAM SARJANA TERAPAN
TEKNOLOGI REKAYASA LOGISTIK
POLITEKNIK SINAR MAS BERAU COAL**

2024

**PERHITUNGAN PERSEDIAAN BARANG *FAST MOVING*
DENGAN METODE FIFO (*FIRST IN FIRST OUT*) DI
WAREHOUSE PT INDO PUSAKA BERAU *SITE LATI***

SKRIPSI

Skripsi ini dibuat untuk memenuhi salah satu syarat kelulusan program studi Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Logistik untuk mencapai gelar Sarjana Terapan Teknik (S.Tr.T.)



Oleh:
Ellentia
NIM. 20401019

**PROGRAM SARJANA TERAPAN
TEKNOLOGI REKAYASA LOGISTIK
POLITEKNIK SINAR MAS BERAU COAL
2024**

LEMBAR MOTTO

“Janganlah kita jemu-jemu berbuat baik, karena apabila sudah datang waktunya, kita akan menuai jika tidak menjadi lemah.” –(Galatia 6:9)

“Failures are experience and experience is your best teacher so the conclusion is failures are important to all of you, so your fear failure should come less because if you fail the more you fail the more you know what life has in store for you and you will understand you can learn more about what’s best for you.”



**POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL**

LEMBAR PERSETUJUAN

Skripsi dengan judul "**PERHITUNGAN PERSEDIAAN BARANG FAST MOVING DENGAN METODE FIFO (FIRST IN FIRST OUT) DI WAREHOUSE PT INDO PUSAKA BERAU SITE LATT**" ini diajukan oleh:

Nama : Ellentia
NIM : 20401019

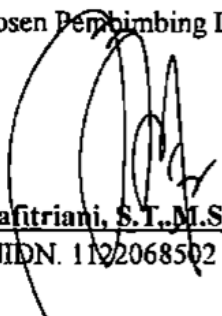
Telah selesai diperiksa dan dinyatakan selesai, serta dapat diajukan dalam sidang pertanggungjawaban laporan skripsi.

Berau, 12 Juni 2024

Menyetujui,

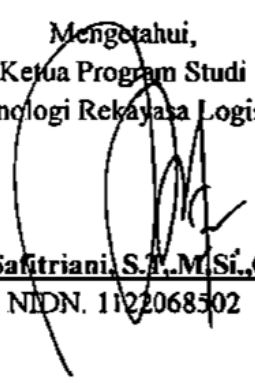
Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II


Ir. Dewi Safitriani, S.T., M.Si., CSCA
NIDN. 1122068502


Rany Yahya
NIDN. 1131019201

Mengetahui,
Ketua Program Studi
Teknologi Rekayasa Logistik


Dewi Safitriani, S.T., M.Si., CSCA
NIDN. 1122068502

LEMBAR PENGESAHAN

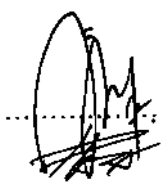
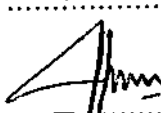
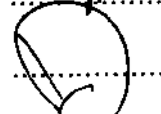
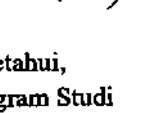
Skripsi dengan judul:
**PERHITUNGAN SELISIH BARANG *FAST MOVING* DENGAN METODE
FIFO (*FIRST IN FIRST OUT*) DI *WAREHOUSE* PT INDO PUSAKA
BERAU SITE LATI**

Oleh:
Ellentia
NIM. 20401019

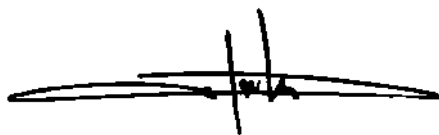
Telah dipertahankan di hadapan Penguji Skripsi Sarjana Terapan Program Studi
Teknologi Rekayasa Logistik Politeknik Sinar Mas Berau Coal dan diterima untuk
memenuhi syarat memperoleh gelar Sarjana Terapan Teknik (S.Tr.T) pada:

Hari : Ellentia
Tanggal : 22 Juli 2024

Disetujui oleh Tim Penguji Skripsi:

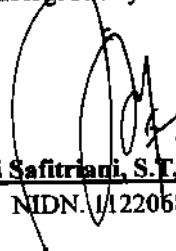
1. Ir. Dewi Safitriani, S.T., M.Si, CSCA	Pembimbing I	
2. Ramy Yahya, S.T., M.T	Pembimbing II	
3. Kris Adi Nugraha, S.Mn., M.M., CSCA, CPLM	Penguji I	
4. Fahriza Fawwas Asrory, S.T., M.M.,	Penguji II	

Mengesahkan,
Wakil Direktur Akademik



Ongky Elisman, S.T., M.B.A.
NIP. 230071

Mengetahui,
Ketua Program Studi
Teknologi Rekayasa Logistik



Ir. Dewi Safitriani, S.T., M.Si., CSCA
NIDN. 1122068502

PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Ellentia

NIM : 20401019

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa skripsi yang berjudul **“PERHITUNGAN SELISIH BARANG *FAST MOVING* DENGAN METODE FIFO (*FIRST IN FIRST OUT*) DI WAREHOUSE PT INDO PUSAKA BERAU SITE LATI”** adalah benar-benar hasil karya sendiri, kecuali jika disebutkan sumbernya dan belum pernah diajukan pada institusi manapun, serta bukan karya jiplakan/plagiat. Saya bertanggung jawab atas keabsahan dan kebenaran isinya sesuai dengan sikap ilmiah yang harus dijunjung tinggi.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya, tanpa adanya tekanan dan paksaan dari pihak manapun serta bersedia mendapat sanksi akademik jika ternyata di kemudian hari pernyataan ini tidak benar.

Berau, 22 Juli 2024

Saya menandatangani,



Ellentia

NIM. 20401019

ABSTRAK

Gudang (*warehouse*) merupakan salah satu penunjang dan bagian penting dari suatu kegiatan logistik. Kondisi, pengelolaan, dan pelayanan yang baik dalam gudang diharapkan dapat menghindarkan kerugian perusahaan, meminimalisasi biaya, dan mempercepat operasional pergudangan. Pergudangan pasti ada beberapa permasalahan yang sering muncul seperti selisih dalam persediaan yang terjadi saat dilakukannya *stock opname* yang ternyata barang yang dicatat tidak sesuai dengan jumlah barang yang ada di gudang biasanya terjadi karena *human error*. Dalam proses penyimpanan persediaan di gudang ada beberapa metode yang bisa diterapkan yaitu FIFO (*First In First Out*) berdasarkan permasalahan diatas, penulis melakukan penelitian perhitungan persediaan barang *fast moving* dengan metode FIFO (*First In First Out*) *warehouse* di PT Indo Pusaka Berau. Hasil perhitungan selisih barang *fast moving* pada gudang PT IPB Site Lati didapatkan hasil selisih terbesar ada pada barang sarung tangan bintang dengan jumlah selisih 177 pasang, kain majun (kw-1) dengan jumlah selisih 144 Kg, *bolt-key* 19 (m.12 x 35 mm) dengan jumlah selisih 54 pcs, *bolt-key* 17 (m.10 x 35 mm) dengan jumlah selisih 39 pcs, stud *bolt-key* 22 (m.14 x 90 mm) grade 8.8 dengan jumlah selisih 29 pcs, dan wd-40 dengan jumlah selisih 32 kaleng. Menyediakan tempat yang memang dikhususkan untuk material dan karyawan yang bekerja dalam *warehouse* juga harus lebih disiplin dalam bekerja.

Kata kunci: FIFO (*First In First Out*), *Fast Moving*, *Stock opname*

POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL

ABSTRACT

A warehouse is a supporting and important part of a logistics activity. It is hoped that good conditions, management and service in the Warehouse can avoid company losses, minimize costs and speed up Warehouse operations. Warehousing certainly has several problems that often arise, such as discrepancies in inventory that occur when stock taking is carried out and it turns out that the goods recorded do not match the number of goods in the Warehouse, usually this occurs due to human error. In the process of storing inventory in the Warehouse, there are several methods that can be applied, namely FIFO (First In First Out) based on the problems above, the author conducted research into calculating the inventory of fast moving goods using the FIFO (First In First Out) warehouse method at PT Indo Pusaka Berau. The results of calculating the difference between fast moving goods at the PT IPB Site Lati warehouse showed that the largest difference was in the goods Spotted gloves with a difference of 177 pairs, majun cloth (kw-1) with a difference of 144 Kg, bolt-key 19 (m.12 x 35 mm) with a difference of 54 pcs, bolt-key 17 (m.10 x 35 mm) with a number of differences of 39 pcs, stud bolt-key 22 (m.14 x 90 mm) grade 8.8 with a number of differences of 29 pcs, and wd -40 with a total difference of 32 cans. Provide a place specifically for materials and employees who work in the warehouse must also be more disciplined in their work.

Keyword: *FIFO (First In First Out), Fast Moving, Stock opname*

**POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL**

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan anugerah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul: **“PERHITUNGAN PERSEDIAAN BARANG *FAST MOVING* DENGAN METODE FIFO (*FIRST IN FIRST OUT*) DI WAREHOUSE PT INDO PUSAKA BERAU SITE LATI”**

Skripsi ini merupakan salah satu syarat yang harus ditempuh untuk menyelesaikan Studi Sarjana Terapan di Program Studi Teknologi Rekayasa Logistik Politeknik Sinar Mas Berau Coal. Untuk itu kami mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Orang tua terkasih saya yakni Ibu Su’e Lahang yang telah memberikan dukungan serta tiada henti mendoakan saya selama proses penyusunan skripsi.
2. Ibu Ir. Dewi Safitriani, S.T.,M.Si.,CSCA selaku Ketua Program Studi Teknologi Rekayasa Logistik Politeknik Sinar Mas Berau Coal.
3. Ibu Ir. Dewi Safitriani, S.T.,M.Si.,CSCA selaku Dosen Pembimbing I.
4. Bapak Ramy Yahya, S.T., M.T selaku Dosen Pembimbing II.
5. Bapak Kris Adi Nugraha, S.Mn., M.M., CSCA., CPLM selaku Dosen Penguji I dan Bapak Fahriza Fawwas Asrory, S.T., M.M., selaku Dosen Penguji II.
6. Mentor, *staff*, dan jajaran petinggi PT Indo Pusaka Berau yang telah memberikan kesempatan, pembelajaran dan bimbingan selama melaksanakan program Prakerin.
7. Teman-teman satu program studi yaitu Teknologi Rekayasa Logistik angkatan 2020 yang telah berjuang dan saling mendukung selama proses penyusunan skripsi.
8. Teman saya yaitu Amelia Cindy, Angelia, dan Deviyana yang selalu mendukung dan membantu saya dalam proses penyusunan skripsi ini berlangsung.

Penulis menyadari bahwa penyusunan skripsi ini masih jauh dari kata sempurna, karena itu penulis mengharapkan segala kritik dan saran yang membangun. Atas perhatiannya penulis ucapkan terima kasih.

Berau, 22 Juli 2024

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN SAMPUL	i
LEMBAR MOTTO	ii
LEMBAR PERSETUJUAN.....	iii
LEMBAR PENGESAHAN	iv
PERNYATAAN ORISINALITAS	v
ABSTRAK	vi
ABSTRACT.....	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
LAMPIRAN.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Persediaan	5
2.2 <i>Stock Taking</i>	5
2.3 FSN	6
2.4 FIFO (<i>First In First Out</i>)	7
2.4.1 Mekanisme penerapan FIFO.....	9
2.5 Gudang.....	9
2.5.1 Jenis Gudang	10
2.5.2 Fungsi Gudang	11
2.6 ERP (<i>Enterprise Resource Planning</i>)	11
2.6.1 Manfaat Sistem ERP (<i>Enterprise Resource Planning</i>)	12
2.7 Penelitian Sebelumnya.....	13
2.8 Diagram <i>Fishbone</i>	16
2.9 Kerangka Pemikiran	17
BAB III METODE PENELITIAN.....	18
3.1 Tempat dan waktu penelitian	18
3.2 Subjek dan Objek Penelitian.....	19
3.2.1 Subjek Penelitian.....	19
3.2.2 Objek penelitian	19

3.3	Sumber Data	19
3.4	Teknik Pengambilan Data.....	20
3.5	Teknik Analisa Data.....	20
3.6	Diagram Alir	21
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....		24
4.1	Pengumpulan Data.....	24
4.1.1	Gambaran Lokasi penelitian	24
4.1.2	Gambaran Umum Perusahaan.....	24
4.1.3	Visi dan Misi	25
4.1.4	Lokasi PLTU <i>Site</i> Lati.....	25
4.1.5	Struktur Organisasi PT Indo Pusaka Berau.....	26
4.2	Pengolahan Data	26
4.2.1	Proses Pergudangan	26
4.2.2	Perhitungan Persediaan pada PT Indo Pusaka Berau Menggunakan Metode FIFO	28
4.2.3	Hasil Analisa Barang <i>Fast Moving</i> Terbesar	45
4.2.4	Perhitungan Metode FIFO Secara Manual.....	45
4.2.5	Analisis Diagram <i>Fishbone</i>	47
4.2.6	Usulan perbaikan.....	48
BAB V PENUTUP.....		50
5.1	Kesimpulan	50
5.2	Saran	51
DAFTAR PUSATAKA.....		52
LAMPIRAN.....		54
PLAGIASI		71
BIODATA PENULIS		72

**POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL**

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 2 Bagan Penerapan FIFO	9
Gambar 2. 3 Diagram <i>Fishbone</i>	16
Gambar 2. 4 Kerangka Pemikiran	17
Gambar 3. 1 PLTU <i>Site</i> Lati.....	18
Gambar 3. 2 Diagram Alir.....	21
Gambar 4. 1 PLTU <i>Site</i> Lati.....	24
Gambar 4. 2 Lokasi PLTU	25
Gambar 4. 3 Struktur organisasi.....	26
Gambar 4. 4 Diagram <i>Fishbone</i>	47



POLTEK
SIMAS
BERAU

POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Data Selisih Barang <i>Fast Moving</i>	2
Tabel 2. 1 Penelitian sebelumnya.....	13
Tabel 4. 1 Sarungan Tangan Bintik - September	28
Tabel 4. 2 Kain Majun (Kw-1) - September	29
Tabel 4. 3 Wd 40 - September	30
Tabel 4. 4 Baterai AA (A2) - September.....	30
Tabel 4. 5 Baterai AAA (A3) - September	31
Tabel 4. 6 Mata Gerinda - September	32
Tabel 4. 7 <i>Bolt key</i> 17 - September	32
Tabel 4. 8 <i>Stud bolt key</i> 22 - September.....	33
Tabel 4. 9 Bolt baja 8.8 key 19 - September.....	33
Tabel 4. 10 Sarung tangan bintik - Oktober	34
Tabel 4. 11 Kain Majun - Oktober	35
Tabel 4. 12 Wd 40 - Oktober	35
Tabel 4. 13 Baterai AA (A2) - Oktober.....	36
Tabel 4. 14 Baterai AAA (A3) - Oktober.....	36
Tabel 4. 15 Mata Gerinda - Oktober	37
Tabel 4. 16 <i>Bolt Key</i> 17 - Oktober	37
Tabel 4. 17 <i>Stud bolt key</i> 22 - Oktober	38
Tabel 4. 18 <i>Bolt</i> baja 8.8 <i>key</i> 19 - Oktober.....	38
Tabel 4. 19 Sarung tangan bintik - November	39
Tabel 4. 20 Kain Majun (KW-1) - November.....	40
Tabel 4. 21 Wd 40 - November.....	40
Tabel 4. 22 Baterai AA (A2) - November.....	41
Tabel 4. 23 Baterai AAA (A3) - November	41
Tabel 4. 24 Mata Gerinda - November	42
Tabel 4. 25 <i>Bolt key</i> 17 - November	42
Tabel 4. 26 <i>Stud Bolt Key</i> 22 - November	43
Tabel 4. 27 <i>Bolt</i> Baja 8.8 <i>key</i> 19 – November	43
Tabel 4. 28 Data Selisih Barang.....	44
Tabel 4. 29 Selisih Barang <i>Fast Moving</i> Terbesar	45
Tabel 4. 30 Usulan Perbaikan Barang <i>Fast Moving</i>	49

LAMPIRAN

Lampiran 1 Tampak dalam <i>Warehouse</i>	54
Lampiran 2 Tampak luar <i>Warehouse</i>	54
Lampiran 3 Tampak luar <i>warehouse</i>	55
Lampiran 4 Melakukan pengecekan barang oleh Audit	55
Lampiran 5 Tempat penyimpanan Oli	56
Lampiran 6 Tempat penyimpanan Tabung Oksigen	56
Lampiran 7 <i>Stock Card</i>	57
Lampiran 8 <i>Bind Card</i>	57
Lampiran 9 Tabel Hpp sarungan tangan - september	58
Lampiran 10 Tabel Hpp kain majun - september	58
Lampiran 11 Tabel Hpp wd-40 - september	59
Lampiran 12 Tabel Hpp Baterai A2 - september	59
Lampiran 13 Tabel Hpp Baterai A3 – september	59
Lampiran 14 Tabel Hpp mata gerinda resibon - september	60
Lampiran 15 Tabel Hpp Bolt-key 17 - september	60
Lampiran 16 Tabel Hpp Bolt-key 22 - september	60
Lampiran 17 Bolt-key 19 - september	60
Lampiran 18 Tabel Hpp sarung tangan - Oktober	61
Lampiran 19 Tbael Hpp kain majun - Oktober	61
Lampiran 20 Tabel Hpp wd-40 - Oktober	61
Lampiran 21 Tabel Hpp Baterai A2 - Oktober	62
Lampiran 22 Tabel Hpp Baterai A3 - Oktober	62
Lampiran 23 Tabel Hpp mata gerinda resibon - Oktober	62
Lampiran 24 Tabel Hpp Bolt-key 17 - Oktober	62
Lampiran 25 Tabel Hpp Bolt – key 22 - Oktober	62
Lampiran 26 Tabel Hpp Bolt-key 19 - Oktober	63
Lampiran 27 Tabel Hpp sarung tangan – November	63
Lampiran 28 Tabel Hpp Kain majun - November	63
Lampiran 29 Tabel Hpp Wd-40 - November	64
Lampiran 30 Tabel Hpp Baterai A2 - November	64
Lampiran 31 Tabel Hpp Baterai A3 - November	64
Lampiran 32 Tabel Hpp Mata gerinda resibon - November	64
Lampiran 33 Tabel Hpp Bolt-key 17 - November	64
Lampiran 34 Tabel Hpp Bolt-key 22 - November	65
Lampiran 35 Tabel Hpp Bolt-key 19 - November	65
Lampiran 36 Barang <i>Fast moving</i>	66
Lampiran 37 Barang <i>Slow moving</i>	68

Lampiran 38 Barang *Non moving* 70

