

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang didapat setelah melakukan Analisis *Troubleshooting* Mesin Press Hidrolik Manual kapasitas 20 Ton adalah sebagai berikut;

1. Masalah yang terjadi di mesin *press* hidrolik manual kapasitas 20 ton adalah pompa hidrolik mesin *lose pressure*, *ram* mesin *press* tidak dapat bergerak, dan terdapat rembesan oli yang keluar melalui celah sambungan hose hidrolik.
2. Kerusakan yang terjadi di mesin *press* hidrolik manual kapasitas 20 ton meliputi kerusakan *seal o-ring* komponen *pump rod* pompa hidrolik, kerusakan *seal hydraulic rod* pada komponen piston *ram* mesin *press*, dan kurangnya lapisan *sealtape* pada ulirsambungan hose hidrolik.
3. Perbaikan yang dilakukan di mesin *press* hidrolik manual kapasitas 20 ton meliputi penggantian *seal o-ring* pada *pump rod* pompa hidrolik, penggantian *seal hydraulic rod* pada piston *ram* mesin *press* hidrolik, dan memasang lapisan *sealtape* dan mengencangkan sambungan hose hidrolik.

5.2 Saran

Saran yang dapat diberikan setelah dilakukannya *Troubleshooting* Mesin Press Hidrolik Manual kapasitas 20 Ton adalah sebagai berikut:

1. Ketika melakukan pengepresan menggunakan mesin *press* hidrolik diharapkan untuk tidak terlalu sering melakukan pengepresan dan memberi jeda waktu yang cukup lama dalam proses pemakaian untuk menghindari kerusakan pada mesin *press*.
2. Sebelum dan sesudah menggunakan mesin *press* hidrolik diharapkan untuk dapat bisa memeriksa kondisi mesin *press* agar jika terjadi masalah tidak sempat meluas.