

DAFTAR PUSTAKA

- Adhiharto, R., Fauzan, M. I., & Patriatna, E. (2019, January). Studi Perancangan Mesin Press Hidrolik 50 ton dengan Metode VDI 2222. In *Prosiding SENTRA (Seminar Teknologi dan Rekayasa)* (No. 4, pp. 193-203).
- Bhirawa, W. T. (2021). Sistem Hidrolik Pada Mesin Industri. *Jurnal Teknologi Industri*, 6.
- Magazton, F. T.(2015) Rancang Bangun Mesin Pengepres Sheet Dengan Pompa Hidrolik Pada Pengolahan Karet (Studi Kasus PT. Kalianda Concern Perkebunan Kopi dan Karet Kalijompo Jember).
- Putra, I. (2019). Studi Eksprimental Pada Punch Dan Die Mesin Pres Sistem Hidrolik Dengan Variasi Gaya (Doctoral dissertation).
- Putra, S. Y. (2017). Rancang Bangun Mesin Press Hidrolik Manual Kapasitas 6 Kg/Jam Untuk Briket Limbah Bambu (Doctoral dissertation, University of Muhammadiyah Malang).
- Rubowo, R. (2019). Pembuatan Kontruksi Mesin Kempa Hidrolik Untuk Pembuatan Produk Jadi Dari Bahan Komposit (Doctoral dissertation).
- Rahmadhani, A. (2019). Perancangan Sistem Hidrolik Pada Mesin Kempa Hidrolik Untuk Pembuatan Produk Jadi Dari Bahan Komposit (Doctoral dissertation).
- Syaukani, M., Paundra, F., Qalbina, F., Arirohman, I. D., Yunesti, P., & Sabar, S. (2021). Desain dan Analisis Mesin Press Komposit Kapasitas 20 Ton. *Journal of Science, Technology, and Visual Culture*, 1(1), 29-34.

POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL

LAMPIRAN

Lampiran 1 Pembersihan Benda Uji



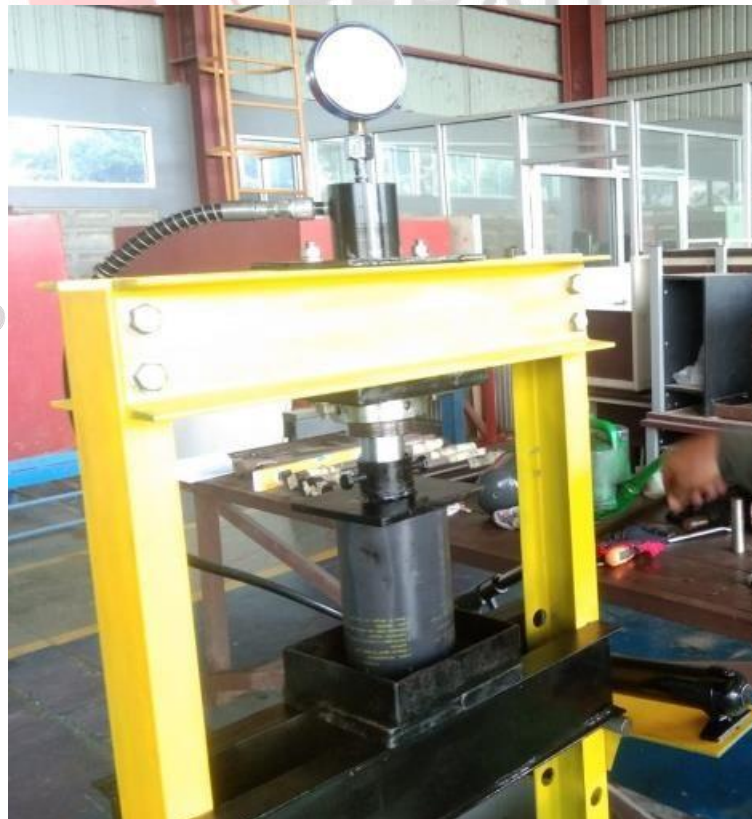
Lampiran 2 Penyiapan Alat Ukur dan Kunci



Lampiran 3 Penyiapan Alat Mesin *Press* Hidrolik



Lampiran 4 Pengujian Benda Uji A 1



Lampiran 5 Hasil Pengujian Benda Uji A 1



Lampiran 6 *Pressure Gauge* Penekanan Benda Uji A 1



Lampiran 7 Pengujian Benda Uji A 2



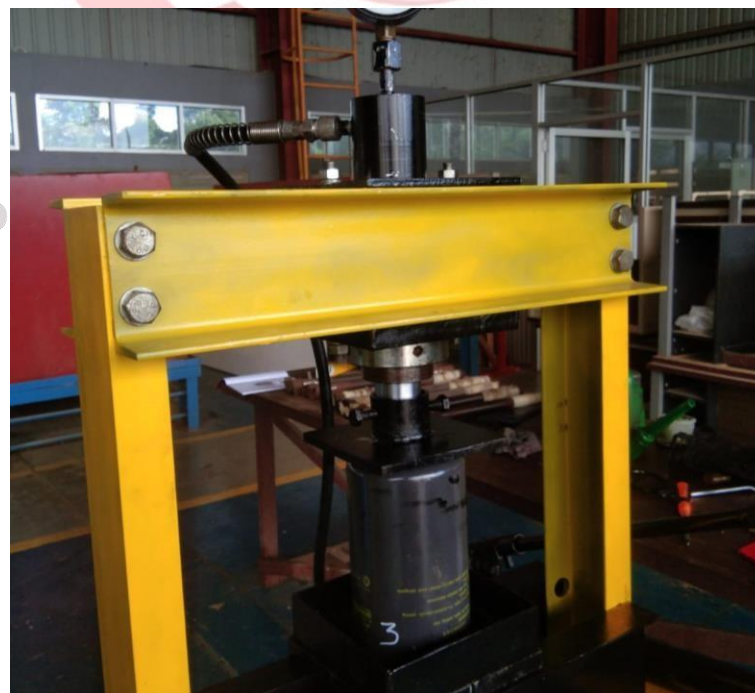
Lampiran 8 Hasil Pengujian Benda Uji A 2



Lampiran 9 Pressure Gauge Penekanan Benda Uji A 2



Lampiran 10 Pengujian Benda Uji A 3



Lampiran 11 Hasil Pengujian Benda Uji A 3



Lampiran 12 *Pressure Gauge* Penekanan Benda Uji A 3



Lampiran 13 Pengujian Benda Uji B 1



Lampiran 14 Hasil Pengujian Benda Uji B 1



Lampiran 15 *Pressure Gauge* Penekanan Benda Uji B 1



Lampiran 16 Pengujian Benda Uji B 2



Lampiran 17 Hasil Pengujian Benda Uji B 2



Lampiran 18 *Pressure Gauge* Penekanan Benda Uji B 2



Lampiran 19 Pengujian Benda Uji B 3



Lampiran 20 Hasil Pengujian Benda Uji B 3



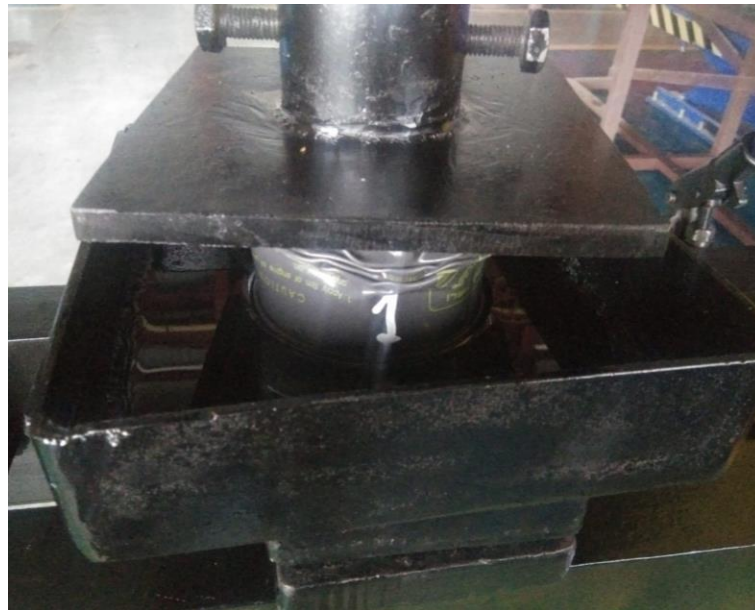
Lampiran 21 *Pressure Gauge* Penekanan Benda Uji B 3



Lampiran 22 Pengujian Benda Uji C 1



Lampiran 23 Hasil Pengujian Benda Uji C 1



Lampiran 24 Pressure Gauge Penekanan Benda Uji C 1



Lampiran 25 Pengujian Benda Uji C 2



Lampiran 26 Hasil Pengujian Benda Uji C 2



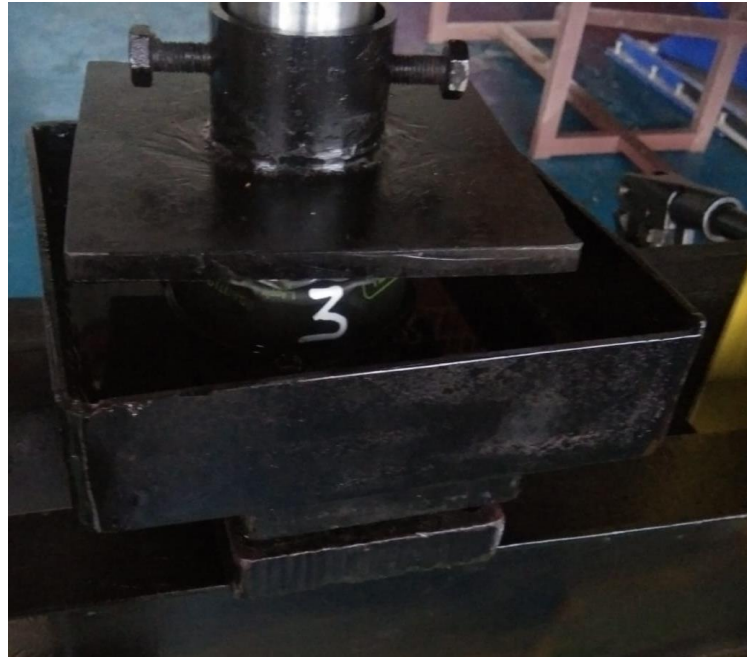
Lampiran 27 *Pressure Gauge* Penekanan Benda Uji C 2



Lampiran 28 Pengujian Benda Uji C 3



Lampiran 29 Hasil Pengujian Benda Uji C 3



Lampiran 30 Pressure Gauge Penekanan Benda Uji C 3



Lampiran 31 Pengukuran Benda Uji Setelah Pengujian



Lampiran 32 Pembersihan Mesin Press



Lampiran 33 Pembuangan Limbah Pengujian



**POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL**

Lampiran 34 Data Pengujian Benda Uji

TIPE A

NO	Benda Uji Ke	Luas Penampang (m ²)	Gaya(ton force)
1.	Pertama	12276,78571	7
2.	Kedua	12276,78571	5
3.	Ketiga	12276,78571	5,1
Rata-rata		12276,78571	5,7

T1(mm)	T2 (mm)	T1-T2(mm)
218	95	123
218	96	122
218	96	122
rata-rata	95,66667	122,3333333

TIPE B

NO	Benda Uji Ke	Luas Penampang (m ²)	Gaya(ton force)
1.	Pertama	6942,571429	2
2.	Kedua	6942,571429	1,8
3.	Ketiga	6942,571429	1,8
Rata-rata		6942,571429	1,866667

T1(mm)	T2 (mm)	T1-T2(mm)
172	75	97
172	75	97
172	74	98
rata-rata	74,66667	97,33333333

TIPE C

NO	Benda Uji Ke	Luas Penampang (m ²)	Gaya(ton force)
1.	Pertama	6364,285714	1,5
2.	Kedua	6364,285714	1,6
3.	Ketiga	6364,285714	1,6
Rata-rata		6364,285714	1,566667

T1(mm)	T2 (mm)	T1-T2(mm)
127	55	72
127	56	71
127	56	71
rata-rata	55,66667	71,33333333

POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL

Lampiran 35 Surat Keterangan *Scanning* Plagiasi



SURAT KETERANGAN

Dengan ini diterangkan bahwa Skripsi/TA yang ditulis oleh:

Nama : Tedy Rahwana
NIM : 19303016
Prodi : Perawatan Mesin
Judul : Analisis Tekanan dan Gaya Pada Mesin Press
Hidrolik Kapasitas 20 Ton

Berdasarkan hasil *scanning* menunjukkan tingkat plagiasi sebesar 17% dan memenuhi syarat untuk tahapan selanjutnya dengan ketentuan yang berlaku.

Demikian surat ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Berau, 19 Agustus 2022
Staff Perpustakaan,

Kamelia Saputri
NPK. 220061



Politeknik Sinar Mas Berau Cendek | Jl. Raja Alam 2, Kel. Sei Bedungan, Tanjung Redeb, Berau 77315 | Telp. 08115443118 | www.polteksimasberau.ac.id