

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

1. Faktor-faktor yang mempengaruhi proses pengepresan diantaranya :
 - Posisi peletakan benda kerja yang kurang tepat menyebabkan hasil dari pengepresan kurang maksimal atau miring.
 - Apabila nilai tekanan dalam kompresor kurang dari tekanan yang dibutuhkan dalam silinder, maka akan mempengaruhi hasil dari pengepresan menjadi kurang maksimal.
 - Kebocoran pada komponen-komponen mesin *press* dapat mempengaruhi hasil pengepresan
2. Berdasarkan hasil pengujian dari pengaruh variasi tekanan terhadap limbah *fuel filter* pada mesin *press* pneumatik kapasitas 20 ton yang telah dilakukan, variasi tekanan yang berbeda, dapat disimpulkan bahwa:
 - Semakin tinggi tekanan yang bekerja, maka akan semakin tinggi pula perubahan atau persentase ketinggian dan volume yang terbuang.
 - Semakin rendah tekanan yang bekerja, maka akan semakin rendah pula perubahan atau persentase ketinggian dan volume yang terbuang.
 - Persentase penurunan volume tertinggi adalah dengan variasi tekanan 9 bar dengan nilai 63,70 %
 - Persentase penurunan volume terendah adalah dengan variasi tekanan 7,5 bar dengan nilai 59,51 %.
 - Dari semua variasi yang digunakan dalam penelitian, tekanan 7,5 bar belum memenuhi standar yang ditentukan yaitu rata-rata minimal pengurangan volume 60 %.
 - Tekanan 8 bar, 8,5 bar dan 9 bar telah sesuai dengan standar yang ditentukan yaitu melebihi dari rata-rata pengurangan volume yang ditentukan yaitu 60 %.

5.2 Saran

Untuk mendapatkan hasil pengepresan yang maksimal, pastikan peletakan benda kerja pada mesin *press* tepat. Pastikan tekanan kompresor lebih dari tekanan yang dibutuhkan dalam proses pengepresan. Untuk lebih lanjutnya, penelitian ini dapat dikembangkan dengan variasi tekanan yang berbeda lagi dengan jenis limbah *fuel filter* yang berbeda.