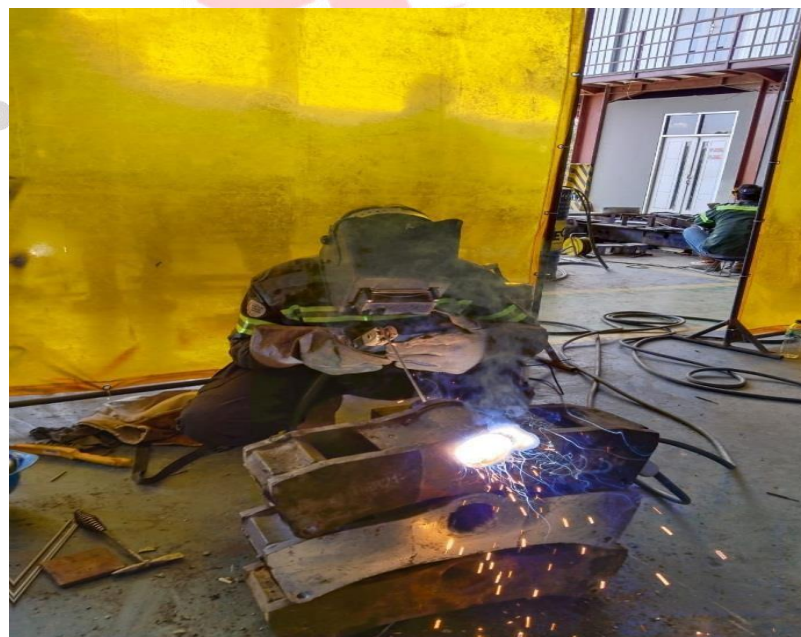


LAMPIRAN

Lampiran 1 Komponen *equalizer*



Lampiran 2 Proses pengelasan



Lampiran 3 proses pengukuran kuat arus



Gambar pengukuran kuat arus 80 A



Gambar pengukuran kuat arus 90 A



Gambar pengukuran kuat arus 100 A



Gambar pengukuran kuat arus 110 A



Gambar pengukuran kuat arus 120 A

POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL

Lampiran 4 pengukuran kekerasan



Gambar pengukuran kekerasn 80 A



Gambar hasil pengukuran kekerasan 80 A



Gambar pengukuran kekerasan 90 A



Gambar hasil pengukuran kekerasan 90 A



Gambar pengukuran kekerasan 100 A



Gambar hasil pengukuran kekerasan 100 A



Gambar pengukuran kekerasan 110 A



Gambar hasil pengukuran kekerasan 110 A



Gambar pengukuran kekerasan 120 A



Gambar hasil pengukuran kekerasan 120 A

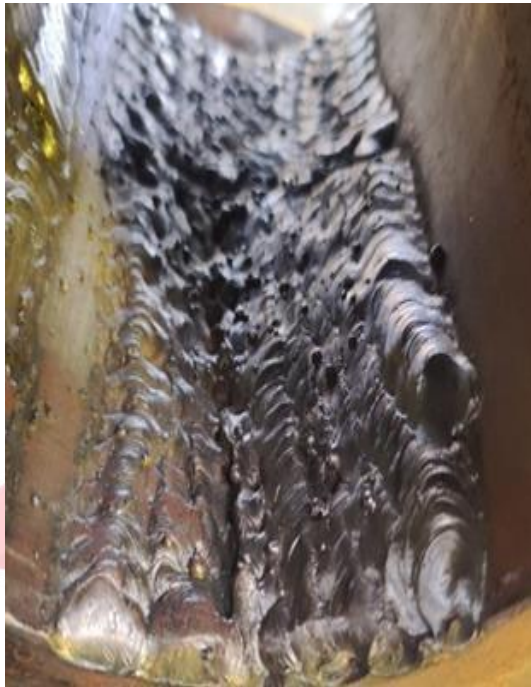
Lampiran 5 hasil pengelasan SMAW



Gambar hasil pengelasan *ampere* 80



Gambar hasil pengelasan *ampere* 90



Gambar hasil pengelasan *ampere* 100



Gambar hasil pengelasan *ampere* 110



Gambar hasil pengelasan *ampere* 120

POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL

BIODATA PENULIS



Penulis bernama lengkap Ikhsan Leo Dharmawan, dilahirkan di Berau, 17 agustus 2002. Penulis merupakan anak kedua dari dua bersaudara. Penulis telah menempuh pendidikan formal di SDN 008 sungai bulu, SMPN 15 berau, dan SMAN 2 Berau. Penulis meneruskan pendidikan di Program Studi perawatan mesin tahun 2020 dan terdaftar dengan NIM 20303010. Dalam masa perkuliahannya, penulis aktif di berbagai bidang non akademik. Penulis aktif mengikuti organisasi mahasiswa antara lain mengikuti organisasi UKM futsal. Pada tahun 2022, penulis melaksanakan kegiatan KPI (Kuliah praktik industri) di PT Mutiara tanjung lestari site binungan mine operation 1 selama 3 bulan. Lalu pada tahun 2023 penulis menjalankan kegiatan prakerin selama 4 bulan di workshop Tefa Politeknik Sinar Mas Berau Coal. Pada akhir tahun perkuliahan, penulis menyusun tugas akhir dengan” **ANALISIS PENGARUH KUAT ARUS LISTRIK PADA HASIL PENGELASAN SMAW TERHADAP KOMPONEN *EQUALIZER* UNIT *DOUBLE VESSEL* MENGGUNAKAN ELEKTRODA RB-26**” Untuk keperluan penelitian, penulis dapat dihubungi melalui e-mail : rapstronot.yb@gmail.com

**POLITEKNIK SINAR MAS
BERAU COAL**



SURAT KETERANGAN

Dengan ini diterangkan bahwa TA/Skripsi yang ditulis oleh:

Nama : Ikhsan Leo Dharmawan
NIM : 20303010
Prodi : Perawatan Mesin
Judul : Analisis Pengaruh Kuat Arus Listrik Pada Hasil Pengelasan SMAW
Terhadap Komponen Equalizer Unit Doubel Vessel Menggunakan
Elektroda RB-26

Berdasarkan hasil *scanning* menunjukkan tingkat plagiasi sebesar 25% dan memenuhi syarat untuk tahapan selanjutnya dengan ketentuan yang berlaku.

Demikian surat ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Berau, 21 Juli 2023

Staf Perpustakaan,



Karnelia Saputri
NPK. 220061