

BAB V

PENUTUP

1.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang diperoleh dari hasil penelitian ini adalah:

1. Nilai kapasitas efektif mesin rata-rata dari hasil uji coba dengan tiga kali pengulangan adalah sebesar 0,53 kg/jam. Sesuai persyaratan unjuk kerja mesin serut pada SNI 7580 : 2010 bahwa kapasitas efektif mesin dibagi menjadi 3 (tiga) kelas, yaitu kelas A dengan kapasitas kurang dari 600 kg/jam, maka kapasitas mesin serut lidi kelapa sawit termasuk dalam kategori kelas A.
2. Nilai rendemen serutan rata-rata yang diperoleh adalah sebesar 11,1 %. Dan persentase kehilangan hasil serutan rata-rata mencapai 90 %.
3. Persentase rata-rata hasil serutan berukuran ≤ 90 cm adalah sebesar 60,4 % dan persentase rata-rata hasil serutan berukuran > 90 cm adalah sebesar 39,6 %.

1.2 Saran

Saran yang diperoleh dari hasil penelitian ini adalah:

1. Menambahkan kedudukan pada tempat masuknya lidi, agar lidi bisa sejajar dengan *roll* pada saat lidi ditarik.
2. Mata pisau lebih baik di berikan *cover*.
3. Menambah jumlah dan merapatkan posisi mata pisau dapat meningkatkan kapasitas produksi.
4. Gunakan motor listrik yang memiliki kapasitas yang memadai dalam proses perakitan mesin serut lidi kelapa sawit.
5. Dalam proses percobaan uji kerja penyerutan harus dilakukan dalam kondisi tubuh yang fit agar proses percobaan dapat berjalan dengan baik agar terhindar dari hal-hal yang tidak diinginkan.